

DAFTAR PUSTAKA

- Ade Purnomo. (2021). *Usulan Mengurangi Jumlah Defect White Rust Pada Produk Fuel Filter di PT. XYZ Menggunakan Metode RCA dan FMEA*. Universitas Esa Unggul.
- Arifianto, E. Y., & Nurlita Briliana, R. (2021). *Identifikasi Penyebab dan Analisis Risiko Kegagalan Proses Produksi Geomembrane Pabrik Plastik Menggunakan Pendekatan FMEA* (Vol. 1).
- Ateng, V. E., Rahmawati, R., & Prawaty, Y. E. (2021). *Usulan Perbaikan Sistem K3 Menggunakan Metode FMEA dan RCA pada PT. XYZ*.
- Damayanti, W. S., Ngatilah, Y., Pembangunan, U., Veteran, N. ", Timur, J., Gunung, J., & Surabaya, A. (2020). Analisa dan Perbaikan Produk General Assy Roller Menggunakan Metode Six Sigma dan Fuzzy FMEA Studi Kasus : Pabrik Peralatan Industri Agro. In *Juminten : Jurnal Manajemen Industri dan Teknologi* (Vol. 01, Issue 05).
- Darmanto, Suci Astutik, & Diego Irsandy. (2022). *Statistika Pengendalian Mutu : Teori, Konsep dan Aplikasi menggunakan R*. Universitas Brawijaya Press.
- Dhita Morita Ikasari, Imam Santoso, Retno Astuti, Riska Septifani, & Tiyas Widya Armada. (2021). *Manajemen Risiko Agroindustri Teori dan Aplikasinya*. Universitas Brawijaya Press.
- Dr. Ir. H. Eddy Soeryanto Soegoto. (2017). *Tren Kepemimpinan Kewirausahaan dan Manajemen Inovatif di Era Bisnis Modern*. Penerbit Andi.
- Dr. Meithiana Indrasari. (2019). *Pemasaran dan Kepuasan Pelanggan*. Unitomo Press.
- Dr. Miguna Astuti, S. Si. , M. M. , MOS. , C. N. M. S. Kom. , M. M. , M. Ti. (2020). *Manajemen Pemasaran: UMKM Dan Digital Sosial Media*. Deepublish.
- Guangdong Qiangda New Materials. (n.d.). *Super White Talc Powder For Plastic / Foam / Rubber Raw Materials*. Retrieved January 20, 2020, from https://www.alibaba.com/product-detail/Super-white-talc-powder-for-plastic_60232477211.html
- Husein Umar. (2018). *Riset Pemasaran & Perilaku Konsumen*. Gramedia Pustaka Utama.
- IRCTire Indonesia. (2015). *Heavy Duty Tube Series*. IRCTire Indonesia. <https://www.irtire.co.id/en/ban-motor/IndonesiaPattern000381>
- Jufrizen. (2017). Efek Moderasi Etika Kerja Pada Pengaruh Kepemimpinan Transformasional Dan Budaya Organisasi Terhadap Kinerja Karyawan. *Jurnal Ekonomi Manajemen & Bisnis*, 18(2).
- Kevin, L., Wiryono, R., Arvianto, A., & Korespondensi, P. (2019). *Analisis Perbaikan Kualitas Kertas White Top Liner Menggunakan Metode Fault Tree Analysis (FTA), Failure Mode and Effect Analysis (FMEA), dan Criticality Analysis (Studi Kasus : PT Pura Barutama Unit Paper Mill 5)*.

- Krisnaningsih, E., Gautama, P., Fatih, M., & Syams, K. (2021). Usulan Perbaikan Kualitas Dengan Menggunakan Metode FTA dan FMEA. In *Jurnal InTent* (Vol. 4, Issue 1).
- Kuncoro, R. B., Dahda, S. S., Ismiyah, E., & Artikel, J. (2021). Analisis Risiko Limbah Cair Pada Unit Effluent Treatment Berdasarkan Sistem Manajemen Lingkungan Menggunakan Metode FMEA DAN RCA di PT. Petrokimia Gresik. *Jurnal Sistem Dan Teknik Industri*, 2(3), 403.
- Kurniawan, I., & Vanany, I. (2013). *Analisis Risiko Kerusakan Peralatan Dengan Metode Probabilistik FMEA Pada Industri Minyak dan Gas*.
- Lasmiatun. (2023). *Manajemen Risiko*. CV. Mitra Cendekia Media.
- Muhamad Tri Taufan. (2015). *Usulan Pengurangan Cacat Pada Proses Polishing Dengan Metode Failure Mode and Effect Analysis (FMEA) di PT. Surya Toto Indonesia Tangerang*. Universitas Esa Unggul.
- Muttaqin, A. Z., & Kusuma, Y. A. (2018). Analisis Failure Mode And Effect Analysis Proyek X Di Kota Madiun. *JATI UNIK*, 1(2), 81–96.
- Nilda Tri Putri. (2022a). *Manajemen Kualitas Produk Dan Jasa*. Andalas University Press.
- Nilda Tri Putri. (2022b). *Manajemen Kualitas Terpadu: Konsep, Alat dan Teknik, Aplikasi*. Indomedia Pustaka.
- Ningbo Haishu Yihong Auto Parts Co. Ltd. (n.d.). *Rubber Inner Tube Tire Tube Valve for Bicycle*. Retrieved January 20, 2020, from https://www.alibaba.com/product-detail/rubber-inner-tube-tire-tube-valve_596293080.html
- Nur Annisa Kusuma Dewi, & Moses Laksono Singgih. (2019). Perbaikan Kualitas Proses Thermoforming Round Drinking Cups Menggunakan FMEA. *JURNAL TEKNIK ITS*, 8, F30–F34.
- Rafsyani Zani, F., Supriyanto, H., Teknik Industri, J., Teknologi Industri, F., & Teknologi Adhi Tama Surabaya, I. (2021). *Analisis Perbaikan Proses Pengemasan Menggunakan Metode Root Cause Analysis dan Failure Mode and Effect Analysis Dalam Upaya Meningkatkan Kualitas Produk Pada CV. XYZ*.
- Sari, D. P., Marpaung, K. F., Calvin, T., & Handayani, N. U. (2018). *Analisis Penyebab Cacat Menggunakan Metode FMEA dan FTA Pada Departemen Final Sanding PT Ebako Nusantara*.
- Slamet Budijanto, & Azis Boing Sitanggang. (2019). *Produktivitas dan Proses Penggilingan Padi Terkait Dengan Pengendalian Faktor Mutu Berasnya*.
- Suwandi, A., & Priambodo, I. (2015). Minimasi Cacat Produk Filament Chips Dengan Penerapan Metoda Six Sigma. *Jurnal Inovasi (Teknik Industri)*, 11.
- Thomas Ola Langoday, Christiana Wahyuningrum, & Agustina Sadri Yathy Lay. (2023). *Teori Pengambilan Keputusan Bisnis: Pengantar Untuk Calon Manajer Hebat Di Era Global*. PT. Sonpedia Publishing Indonesia.

Yucha, N., Arif, D., & Babby Cecylia Sevana. (2024). Implementasi Green Innovation Dan Desain Produk Terhadap Loyalitas Pelanggan: Dimediasi Oleh Dimensi Pembelian Berulang (Studi Kasus Industri Furniture Di Mojokerto Jawa Timur). *Jurnal Manajemen Dan Bisnis Performa*, 20(2), 160–171. <https://doi.org/10.29313/performa.v20i2.3003>